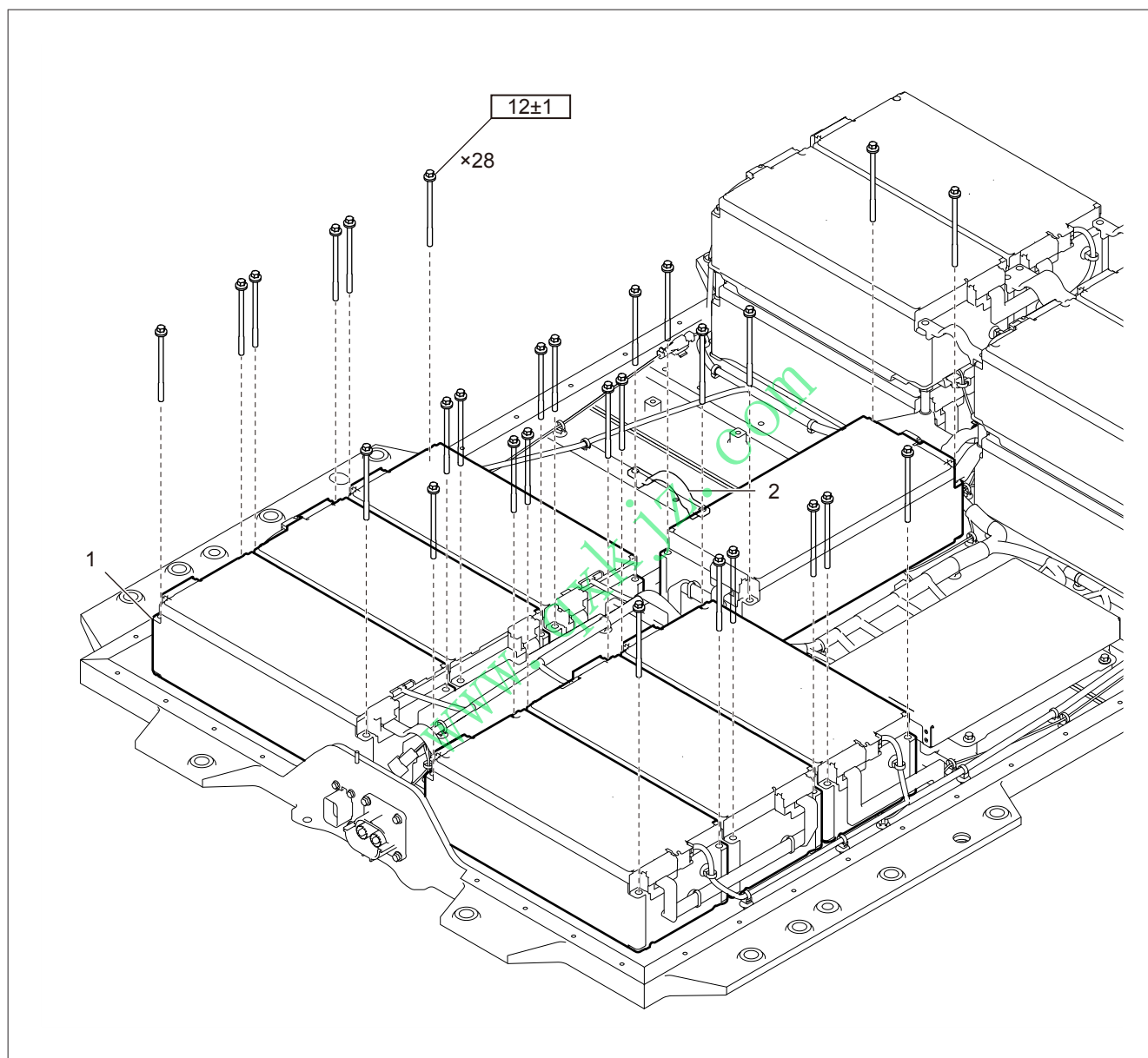


前排电池模组 位置图

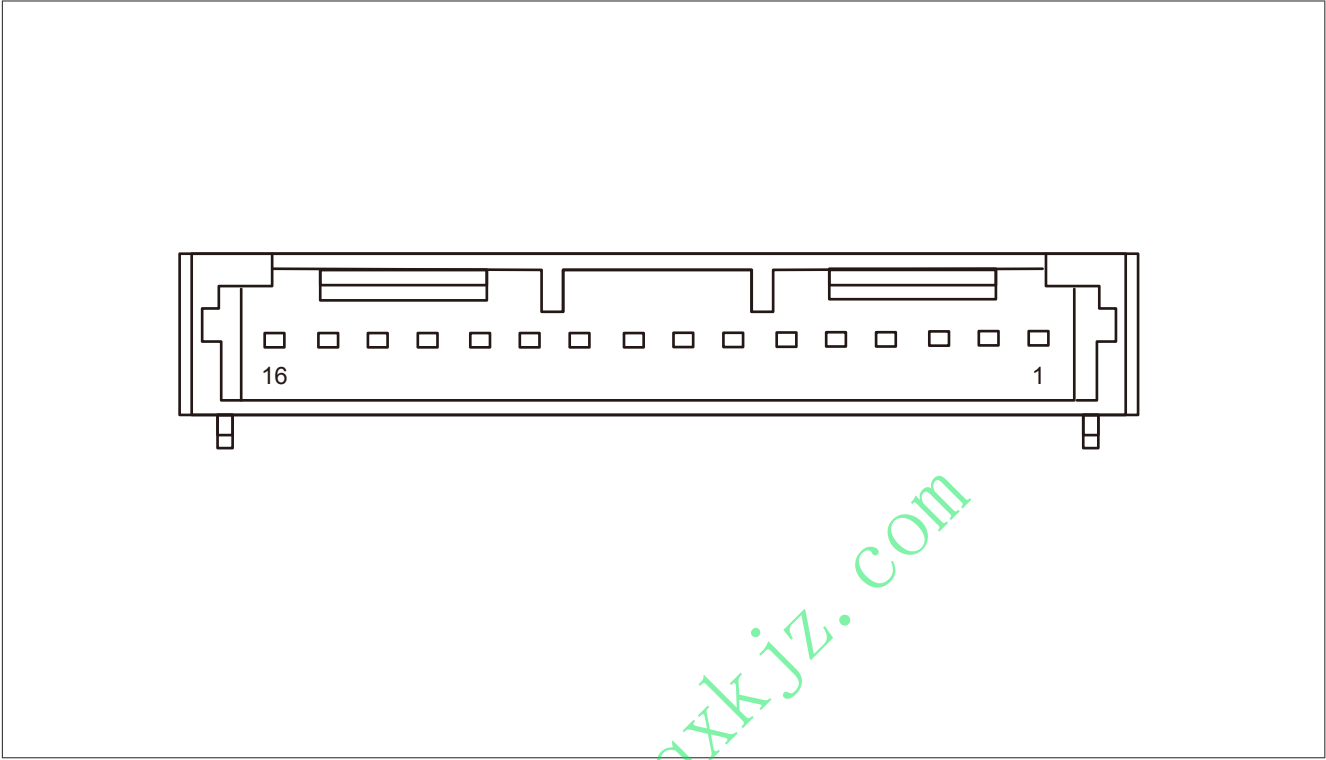


FB5A13A356C5

1. 前排电池模组

2. 前部模组连接支架

引脚定义



35B3156E219E

引脚号	功能	引脚号	功能
1	1 号电压	2	1 号温度传感器+
3	1 号温度传感器-	4	3 号电压
5	2 号温度传感器+	6	2 号温度传感器-
7	5 号电压	8	6 号电压
9	电源	10	4 号电压
11	2 号电压	12	0 号电压
13	接地	14	—
15	—	16	—

拆卸/安装

拆卸

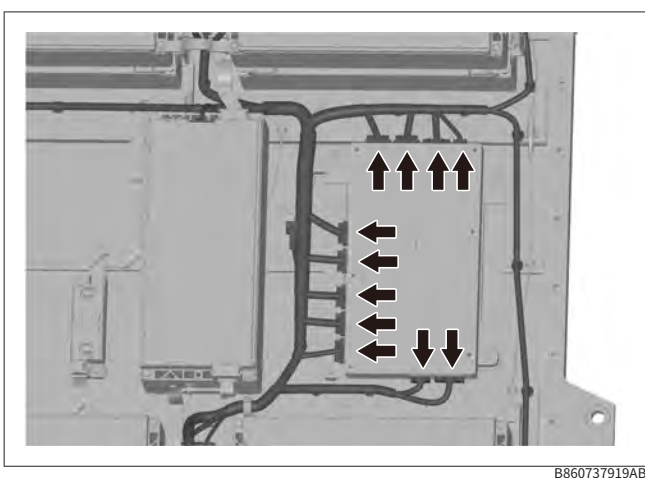
⚠ 警告

- › 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- › 动力电池包为高电压零部件，因此不正确的操作可能导致电击或漏电。
- › 对动力电池包操作过程中，电池安全开关上的挂锁的钥匙必须放到安全位置，并由专人保管。
- › 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。

⚠ 注意

- › 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。

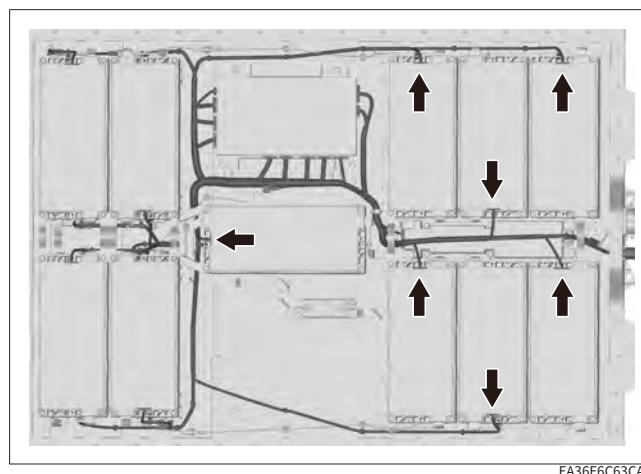
1. 关闭点火开关
2. 断开电池安全开关
3. 断开蓄电池负极
4. 断开蓄电池正极
5. 拆卸动力电池包总成
6. 拆卸电池包上壳体
7. 断开电池管理系统主控板接插件



⚠ 注意

- › 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

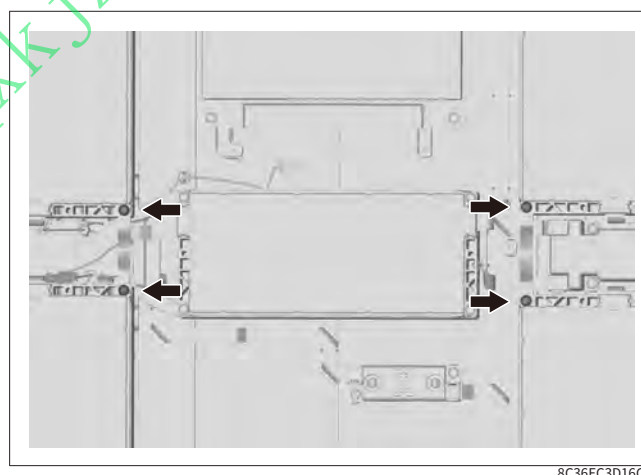
8. 断开 7 个低压接插件及其固定点



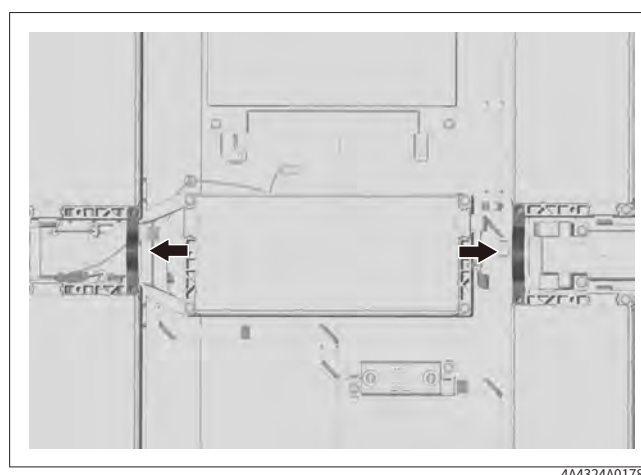
⚠ 注意

- › 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

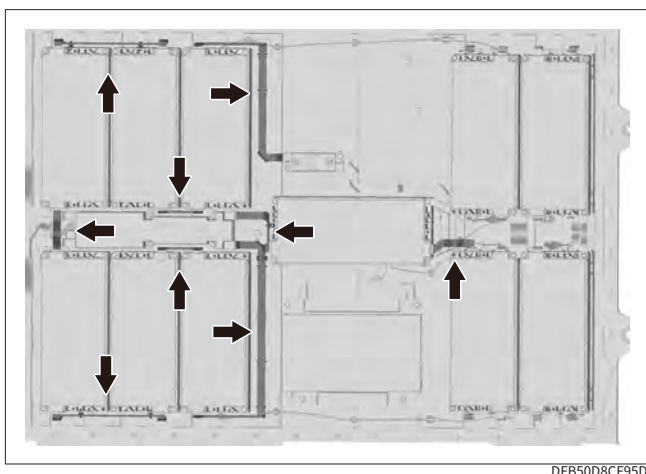
9. 拆下 4 个螺栓



10. 拆卸 1 个前部模组连接支架和 1 个模组连接板



11. 拆卸 9 个铜排及其固定点

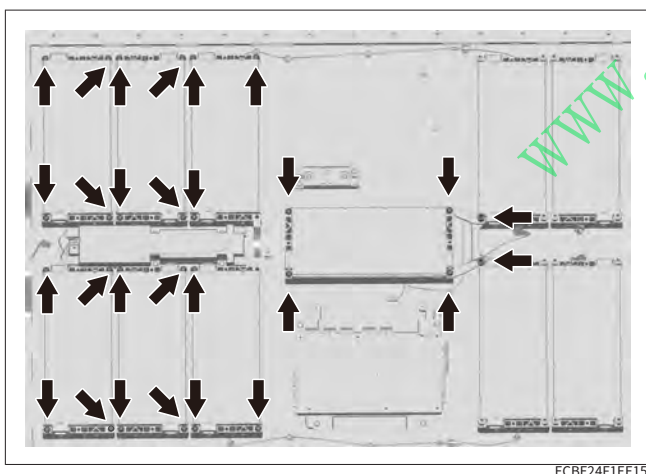


⚠ 注意

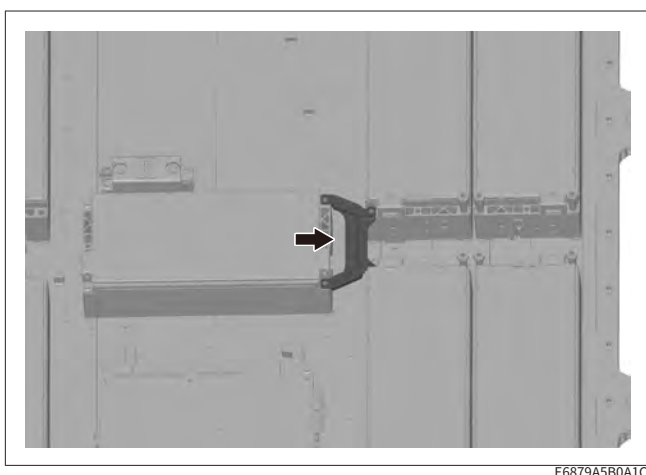
- 用绝缘胶带缠好铜排金属裸露部分，做好绝缘防护。

12. 拆卸上层电池模组和加热膜支架

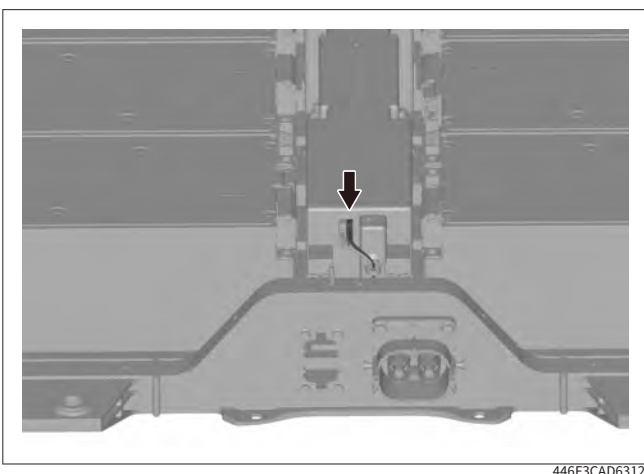
13. 拆下 28 个螺栓



14. 拆下 1 个后部模组连接支架



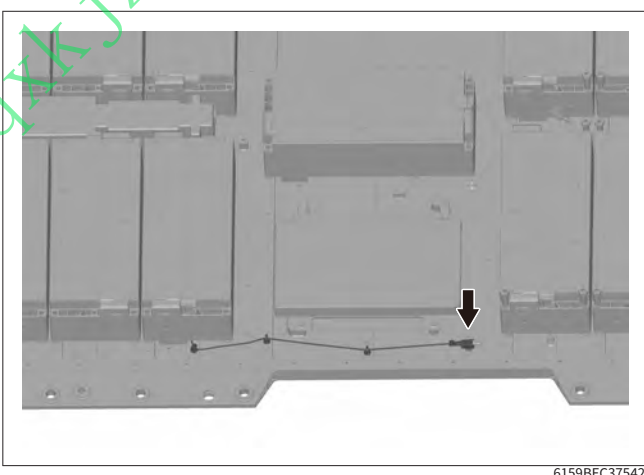
15. 断开 1 个加热膜接插件及其固定点



⚠ 注意

- 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

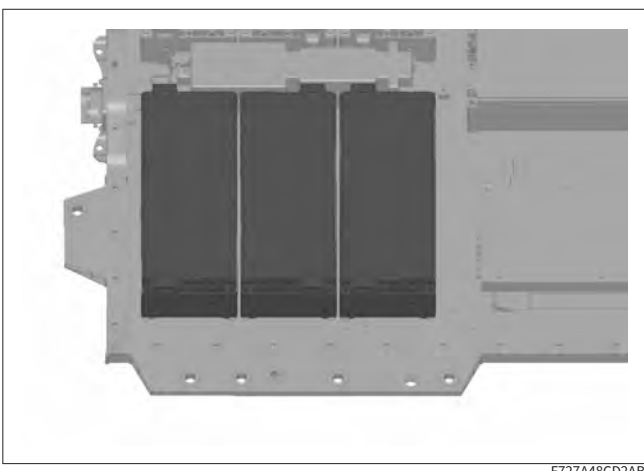
16. 断开 1 个加热膜接插件及其固定点



⚠ 注意

- 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

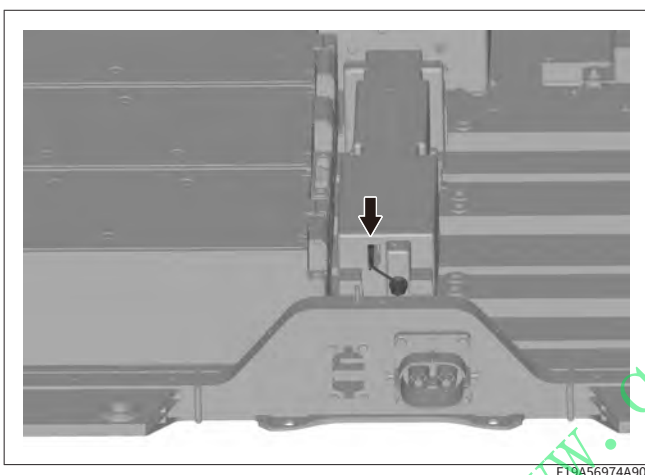
17. 同时拆下 3 个前排电池模组，然后拆下其加热膜



▲ 注意

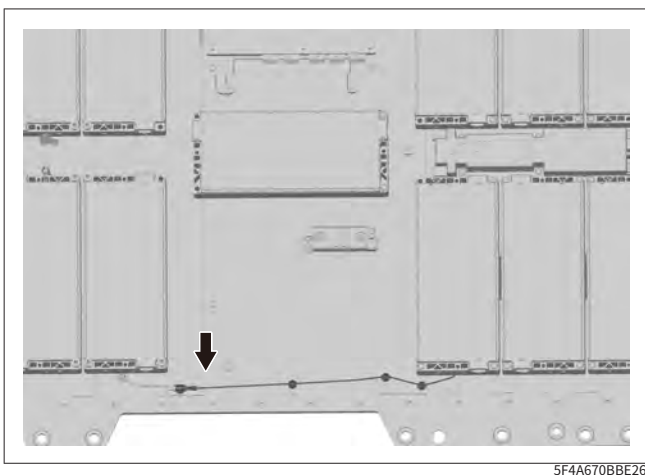
- › 需两人或两人以上协作操作，并防止磕碰到其他零部件和人员。
- › 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。
- › 任何情况下，禁止拆解零部件，以免造成不可恢复性的破坏。
- › 如无必要，无需拆下加热膜。

18. 断开 1 个加热膜接插件

**▲ 注意**

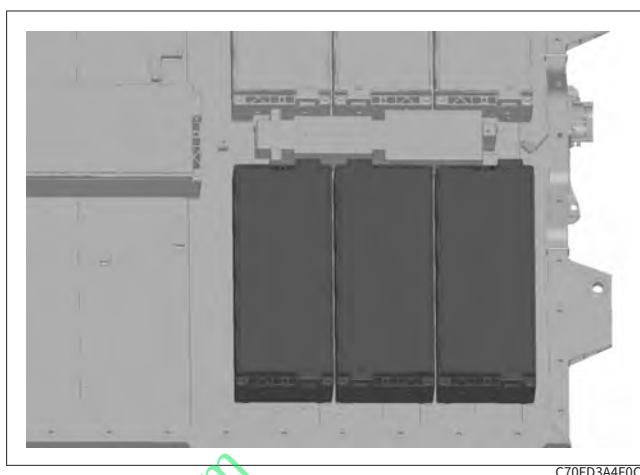
- › 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

19. 断开 1 个加热膜接插件及其固定点

**▲ 注意**

- › 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

20. 同时拆下 3 个前排电池模组，然后拆下其加热膜

**▲ 注意**

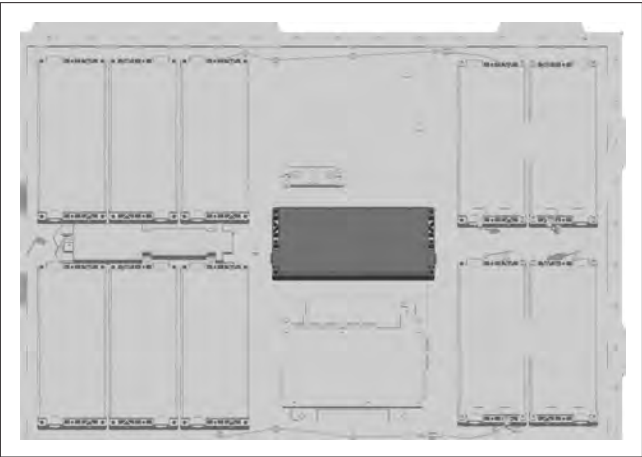
- › 需两人或两人以上协作操作，并防止磕碰到其他零部件和人员。
- › 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。
- › 任何情况下，禁止拆解零部件，以免造成不可恢复性的破坏。
- › 如无必要，无需拆下加热膜。

21. 断开 1 个加热膜接插件及其固定点

**▲ 注意**

- › 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

22. 拆下 1 个前排电池模组，然后拆下其加热膜



067AB717EED7

⚠ 注意

- › 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。
- › 任何情况下，禁止拆解零部件，以免造成不可恢复性的破坏。
- › 如无必要，无需拆下加热膜。

23. 拆下 28 个模组保温圆形垫片



CAF0E0C9C60C

⚠ 注意

- › 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。
- › 如无必要，无需拆下保温垫片。

安装

⚠ 警告

- › 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- › 动力电池包为高电压零部件，因此不正确的操作可能导致电击或漏电。
- › 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。

- › 对动力电池包操作过程中，电池安全开关上的挂锁的钥匙必须放到安全位置，并由专人保管。

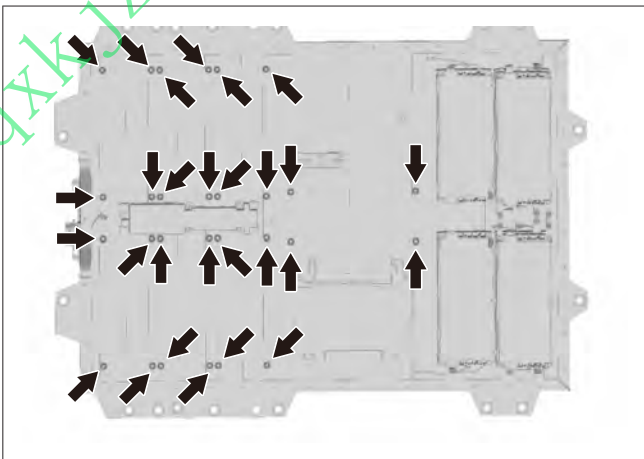
⚠ 注意

- › 若发现密封条破损老化，应揭下在线发泡密封条，更换售后密封条。
- › 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。
- › 安装时须更换原厂同型号扎带，扎带必须扎紧，防止零部件相对运动，且扎带扎在零部件与固定点原位置。

i 提示

- › 按照规定力矩值拧紧紧固件。

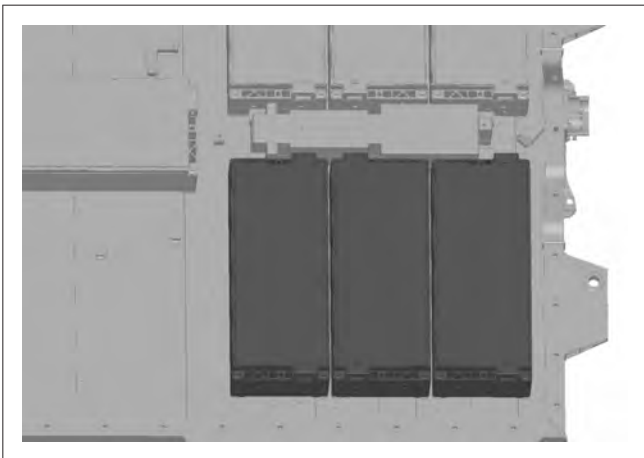
1. 安装 28 个模组保温圆形垫片到下壳体正确位置



CAF0E0C9C60C

⚠ 注意

- › 将垫片带胶的一面朝下，粘贴在下壳体上。
2. 放置加热膜到下壳体的正确位置
 3. 同时安装 3 个前排电池模组到正确位置

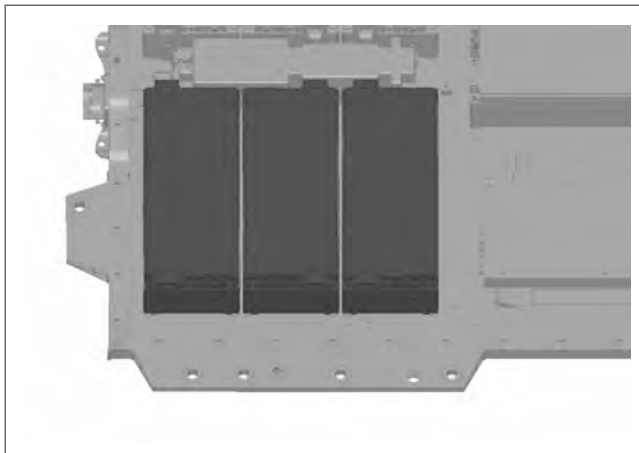


C70FD3A4F0C6

▲ 注意

- 需两人或两人以上协作操作，并防止磕碰到其他零部件和人员。

4. 同时安装 3 个前排电池模组到正确位置



F727A48CD2AB

▲ 注意

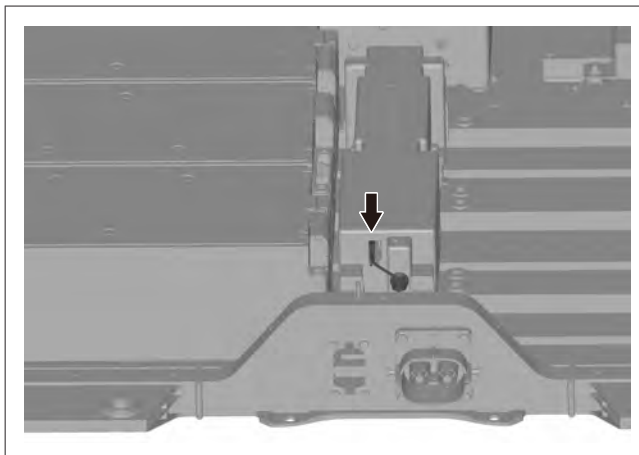
- 需两人或两人以上协作操作，并防止磕碰到其他零部件和人员。

5. 安装 1 个前排电池模组到正确位置



067AB717EED7

6. 安装 1 个加热膜接插件及其固定点

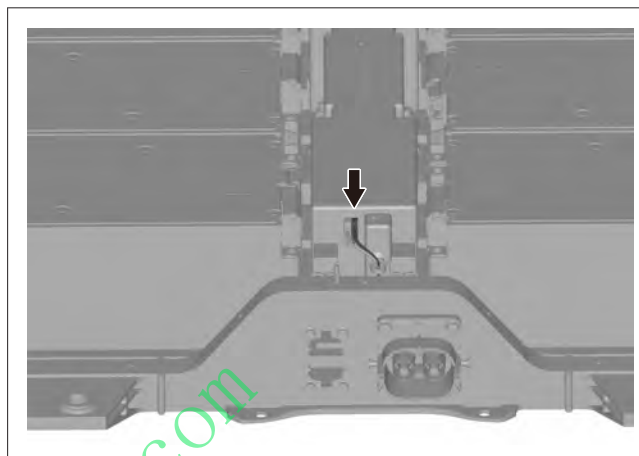


F19A56974A90

▲ 注意

- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

7. 安装 1 个加热膜接插件

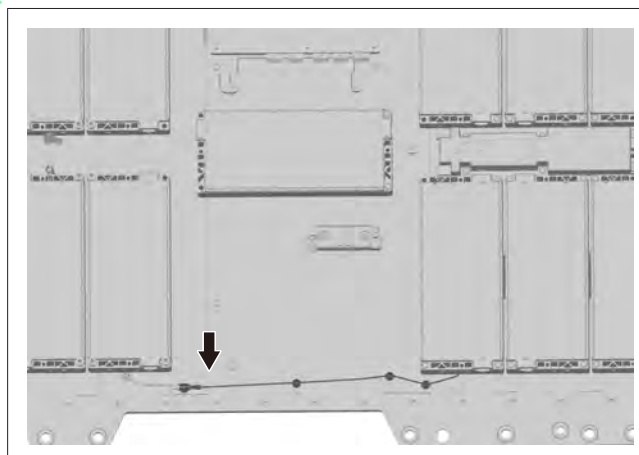


446F3CAD6312

▲ 注意

- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

8. 安装 1 个加热膜接插件及其固定点

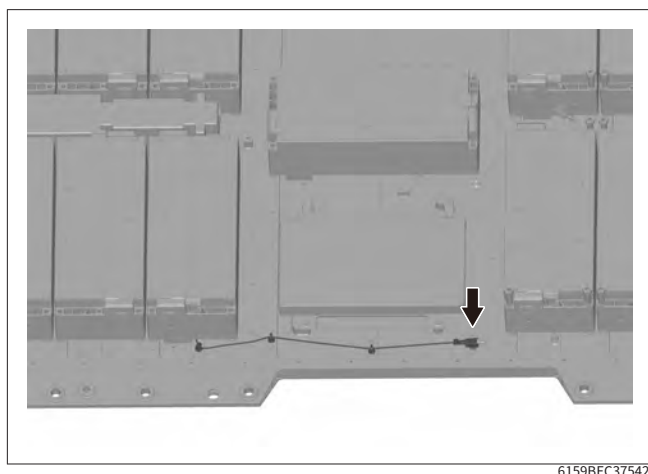


5F4A670BBE26

▲ 注意

- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

9. 安装 1 个加热膜接插件及其固定点

**⚠ 注意**

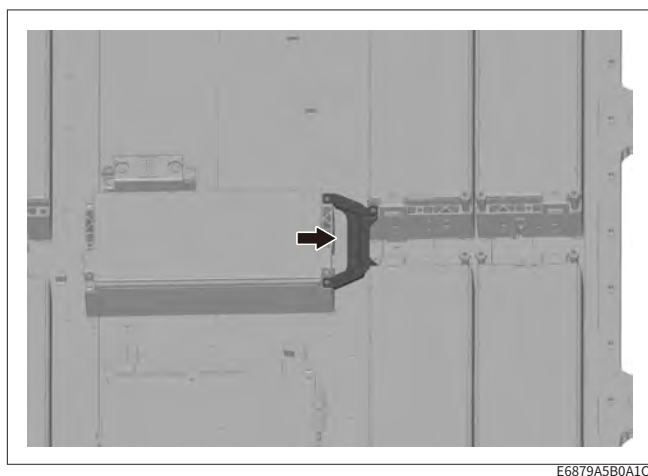
- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

10. 安装 3 个加热膜接插件及其固定点

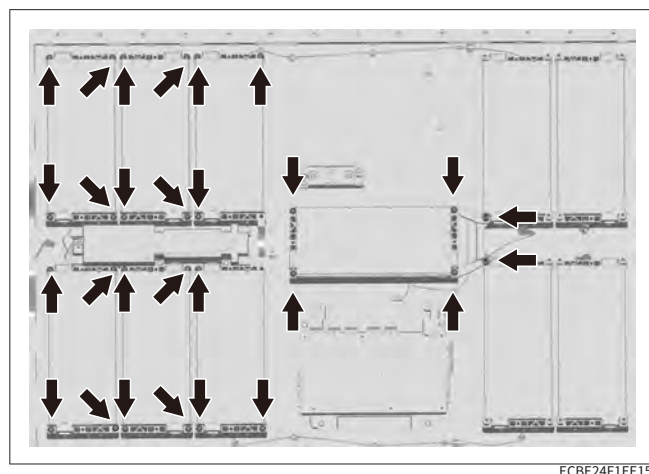
**⚠ 注意**

- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

11. 安装 1 个后部模组连接支架到正确位置



12. 拧紧 28 个螺栓

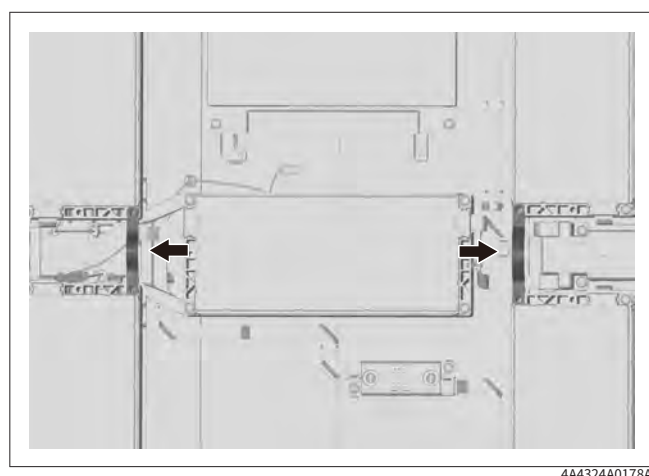


13. 安装上层电池模组和加热膜支架

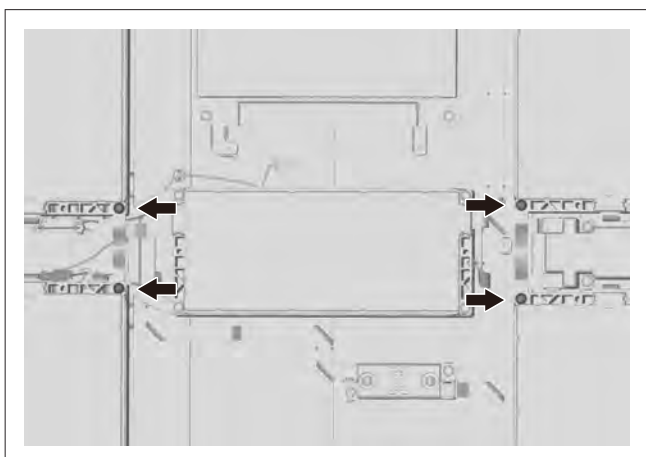
14. 安装 9 个铜排及其固定点到正确位置



15. 安装 1 个前部模组连接支架和 1 个模组连接板到正确位置

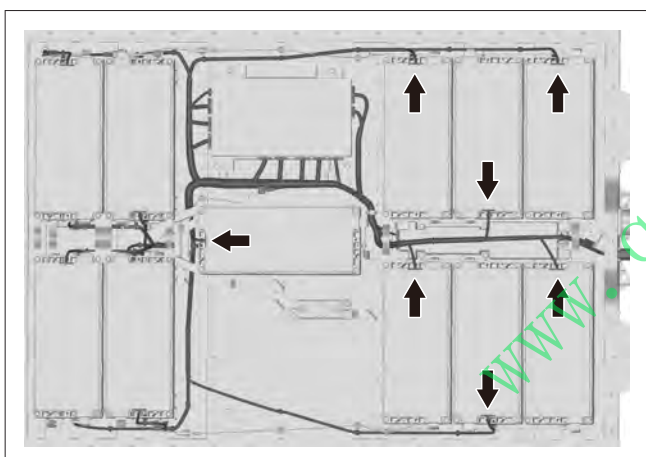


16. 拧紧 4 个螺栓



8C36EC3D16C2

17. 安装 7 个线束接插件及其固定点

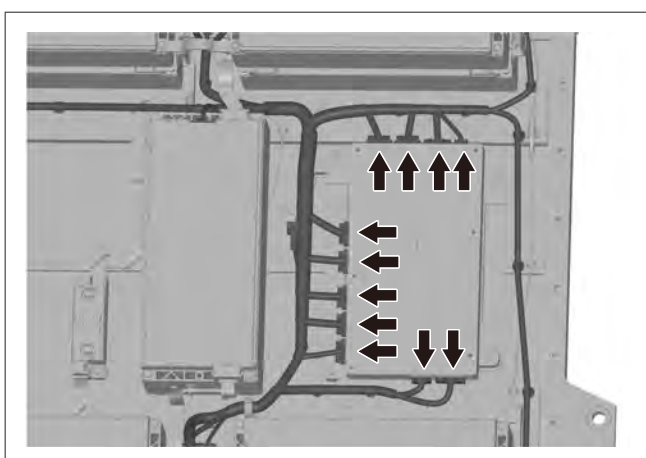


EA36E6C63CAF

⚠ 注意

› 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

18. 安装电池管理系统主控板接插件



B860737919AB

⚠ 注意

› 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

19. 对加热膜总成电阻进行检测

20. 对加热膜总成进行绝缘检测

21. 对动力电池包进行绝缘检测

22. 安装电池包上壳体

23. 安装动力电池包总成

24. 安装蓄电池正极

25. 安装蓄电池负极

26. 连接电池安全开关